

AISI 304

ACEROS INOXIDABLES



AISI 304

Características Generales

- Acero Inoxidable Austenítico aleado al Cromo-Niquel.
- Resiste altas temperaturas.
- Alta resistencia a la corrosión.
- No magnético en estado recocido. Ligeramente magnético cuando esta trabajado en frío.
- Alta ductilidad y baja dureza en estado recocido.
- Capacidad de endurecerse mediante deformación en frío.
- Se utiliza como acero estructural y para la construcción de piezas poco exigidas mecánicamente.
- Excelente soldabilidad y gran capacidad de conformación.

AISI 304



Aplicaciones

- Partes y piezas en la industria alimenticia, química y petrolera, aeronáutica, ferroviaria, naval, petroquímica, textil, componente que requieren capacidad de conformación y soldadura.
- Equipos Hospitalarios.
- Aplicaciones Navales.
- Electrodomésticos, vajillas de mesa, sopora, platos, bandejas, cubiertería, escurreplatos, campanas de humo, trituradora.
- Aplicaciones criogénicas (bajas temperaturas).
- Ascensores y recubrimiento de construcción, tubos, tanques, reactores, columna de destilado, intercambiadores de calor con condensadores, calderas, tinas de mezcla cervecera, tina de filtración de caldera tanque y pulmón, caldera de lupulización.

Estado de entrega

**Recocido, Dureza (Ver Certificado de Calidad).
Calibrado, Pulido, Torneado o Premaquinado,
Laminado o Forjados según medidas**

Rangos de Composición Química %

Carbono C ≤ 0.03	Azufre S ≤ 0.03	Fosforo P ≤ 0.04	Silicio Si ≤ 1.00	Manganeso Mn ≤ 2.00
Cromo Cr 18.00 - 20.00	Niquel Ni 10.00 -12.00	Molibdeno Mo -	Vanadio V -	Nitrógeno N ≤ 0.011

Normas Equivalentes

AFNOR (Fr)
Z6CN18-09
BS (IngI)
304S15
DIN (Alem)
1.4301
JIS (Jap)
SUS304
UNI (Ital)
X5CrNi1810
Grado Thyssen
Remanit 4301

Color de
Identificación:
Morado



TRATAMIENTO TERMICO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
Normalizado	NO NORMALIZAR			
Recocido	1040 - 1120	Agua/Aire		160 (Máx)
Temple	-	-	-	
Revenido	-	-	-	